

**XXIV CONGRESO NACIONAL DE AUDITORÍA**  
**PALACIO DE CONGRESOS DE TOLEDO EL GRECO**  
**18-19 OCTUBRE**



**Daniel González  
Clemente**

Miembro de la Comisión Técnica y  
de Calidad del ICJCE  
Socio de Auditoría de Morison  
ACPM.

**Formación Académica**

- Licenciado en Derecho. Universidad Autónoma de Madrid (UAM).
- Máster en Auditoría Financiera y Curso de Experto Técnico Contable (Universidad de Alcalá de Henares).
- Apto en el examen de Acceso al Registro Oficial de Auditores de Cuentas (ROAC)
- Curso de Corporate Finance por el Centro De Estudios Financieros (CEF).
- Curso de Mediador Civil por la Universidad De Alcalá De Henares (UNED).
- Curso de Valoración de Empresas por el Colegio de Economistas de Madrid.

**Trayectoria Profesional**

- Inscrito en el Ilustre Colegio de Abogados de Madrid (ICAM)
- Inscrito en el Registro Oficial de Auditores de Cuentas (ROAC)
- Auditor de cuentas, como ejerciente desde 2006
- Perito judicial y forense, actuando en numerosos conflictos judicializados en las distintas jurisdicciones
- Inscrito en el ICJCE
- Socio Auditor de MORISON ACPM
- Inscrito en el Registro de Mediadores Civiles Servicio de Mediación de Auditores (SMAS) del ICJCE.
- Miembro permanente de la Comisión Nacional Técnica y de Calidad del ICJCE
- Fundación de MORISON ACPM administraciones concursales

**Experiencia Docente**

- Impartición de cursos monográficos en materia de Contabilidad y Auditoría de Cuentas en el ICJCE.
- Colaboración con el Master de Auditoría de Cuentas de la Universidad Complutense de Madrid (UCM)
- Colaboración con el Master en Dirección y Consultoría Financiera impartido por el ICJCE y BCSM
- Participación en seminarios, conferencias y charlas como ponente asiduo en distintas Asociaciones Profesionales y gremios empresariales en materia contable, laboral, pericial y financiera.